

Schmierung

Auswahl der gebräuchlichsten Fette

Fettsorte	Basis/Grundöltyp	Temperaturbereich	Viskosität bei 40° / 100°C [mm ² /s]	Konsistenz	HWG-Fettcode
SRL	Lithiumkomplex/Ester	-40 bis 130°C	26 / 5,1	240	LG101
Alvania No.1	Lithium/Mineral	-25 bis 120°C	184 / 12	270	LG301
Olit 2EP	Lithium/Mineral	-35 bis 130°C	115 / 10,4	280	LG720
LDS 18 Spezial A	Lithium/Mineral,Ester	-50 bis 130°C	15 / 4	285	LG218
PDB 38 CX1000	Lithium/Ester	-65 bis 120°C	13 / 3,5	1000	LG238
NBU 12	Barium-Komplex/Mineral	-35 bis 140°C	220 / 19	260	LG212
Barrierta L 55/2	PTFE/Perfluoralkylether	-35 bis 260°C	410 / 40	280	LG255
HQ 72-102	Polyharnstoff/Ester	-40 bis 180°C	110 / 12	265	LG210
GLY 32	Lithium/Ester	-50 bis 140°C	25 / 5	280	LG232
GHY 72	Polyharnstoff/Ester	-40 bis 180°C	70 / 9,4	265	LG272
ASG7	Diester/Microgel	-70 bis 145°C	15 / 3,1	290	LG307
Beacon 325	Lithium/Diester	-60 bis 120°C	13 / 3,3	285	LG425

weitere Fette auf Anfrage

Auswahl der gebräuchlichsten Öle

Ölsorte	Grundöltyp	Temperaturbereich	Viskosität bei 40° / 100°C [mm ² /s]	HWG-Ölcode
Aero Shell Fluid 12	Ester	-50 bis 120°C	15 / 3,7	LF312
Ensis Oel L	Mineral	-10 bis 80°C	32 / 5,5	LF310
Windsor Lube L-245X	Diester	-55 bis 170°C	11,8 / 3,5	LF745
Krytox 143 AC	PFPE	-35 bis 280°C	200 / 30	LF743
Isoflex PDB38	Ester	-70 bis 120°C	12 / 3,2	LF238

weitere Öle auf Anfrage